



BENEMÉRITO CUERPO DE BOMBEROS DE LA REPÚBLICA DE PANAMÁ
DIRECCIÓN NACIONAL DE SEGURIDAD, PREVENCIÓN E
INVESTIGACIÓN DE INCENDIOS

SECCIÓN DE HIDROCARBUROS Y CARGAS PELIGROSAS

**Requisitos para el Trámite del Servicio de Inspección Anual de
Bomba de Patio de Uso Privado**

1. Presentar la **Última Certificación de Hidrocarburo**.
2. **Solicitud de Inspección de Bomba de Patio de Uso Privado en Papel Membrete**
dirigida al:
Coronel _____
Director General del Benemérito Cuerpo de Bomberos de la República de Panamá.
3. Fotocopia del **Aviso de Operación de la Empresa**.
4. Fotocopia del **Registro Público de la Sociedad Anónima** – (Vigente).
5. Fotocopia de la **Póliza de Responsabilidad Civil** – (Vigente)
 - Cobertura:
 - Daños a Terceros
6. Fotocopia de las **Tablas de Calibración de todos los Tanques**.
7. Presentarse a la Estación de Bomberos correspondiente (DINASEPI), para gestionar una **Solicitud de Servicio**.
8. Pasar a la **Caja para Pagar** por la Inspección solicitada:
 - Una (1) Inspección a **Tanques Estacionarios de Uso Privado**.
9. Presentar en la Estación de Bomberos correspondiente (DINASEPI), toda la documentación solicitada incluyendo: **Original del Recibo de Pago y el Original de la Solicitud de Servicio** para programar la fecha y hora de la Inspección a la Bomba de Patio de Uso Privado. Adicional, presentar fotocopia de un juego de los documentos, para que le sellen su copia como “RECIBIDO”.

**La Certificación de Hidrocarburo para Bomba de Patio de Uso Privado tiene vigencia por Un
(1) año.**