BENEMÉRITO CUERPO DE BOMBEROS DE LA REPÚBLICA DE PANAMÁ
DIRECCIÓN NACIONAL DE SEGURIDAD, PREVENCIÓN E
INVESTIGACIÓN DE INCENDIOS

SECCIÓN DE HIDROCARBUROS Y CARGAS PELIGROSAS

Requisitos para el Trámite del Servicio de Inspección Anual de Estación de Combustible (Estación de Servicio)

1. Presentar la ***Última Certificación de Hidrocarburo***.

2. ***Solicitud de Inspección de Estación de Combustible (Estación de Servicio) en Papel Membrete*** dirigida al:

   Coronel _____
   Director General del Benemérito Cuerpo de Bomberos de la República de Panamá.

3. Fotocopia del ***Aviso de Operación de la Empresa***.

4. Fotocopia del ***Registro Público de la Sociedad Anónima*** – (Vigente).

5. Fotocopia de la ***Póliza de Responsabilidad Civil*** – (Vigente)
   - Cobertura:
     - Daños a Terceros

6. Fotocopia de las ***Tablas de Calibración de todos los Tanques***.

7. Presentarse a la Estación de Bomberos correspondiente (DINASEPI), para gestionar una ***Solicitud de Servicio***.

8. Pasar a la ***Caja para Pagar*** por la Inspección solicitada:
   - Una (1) Inspección a la ***Estación de Combustible***.

9. Presentar en la Estación de Bomberos correspondiente (DINASEPI), toda la documentación solicitada incluyendo: ***Original del Recibo de Pago y el Original de la Solicitud de Servicio*** para programar la fecha y hora de la Inspección a la Estación de Combustible. Adicional, presentar fotocopia de un juego de los documentos, para que le sellen su copia como **"RECIBIDO"**.

La Certificación de Hidrocarburo para Estación de Combustible (Estación de Servicio) tiene vigencia por Un (1) año.