



Benemérito Cuerpo de Bomberos de la República de Panamá
Departamento de Contabilidad / Oficina de Cooperación Técnica Internacional
Misiones Oficiales Internacionales Viajes
Mes de Febrero de 2020

NOMBRE	CARGO	DESTINO	PARTICIPACION	FECHA DE SALIDA	FECHA DE REGRESO	VIATICOS	INFORME
GERARDO CASTAÑEDA	BOMBERO	CHILE	"SEMINARIO CONTROL DE EMERGENCIA CON GASES COMBUSTIBLES"	28/02/2020	01/03/2020	600,00	
ULISES PINZON CAMAÑO	BOMBERO	CHILE	"SEMINARIO CONTROL DE EMERGENCIA CON GASES COMBUSTIBLES"	28/02/2020	01/03/2020	600,00	

Total			1.200,00
--------------	--	--	-----------------

Preparado por: Lic. Yohana Vega

Revisado por: Lic. Keisha Sanchez